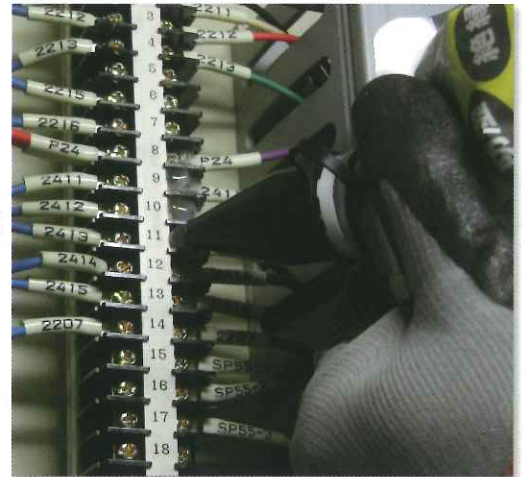


3M™ ゲルコーティング材料 GCシリーズ

RoHS対応

端子台の錆・粉塵によるトラブルでお困りではありませんか？

3M™ ゲルコーティング材料は、耐水性、耐透水性、電気絶縁性に優れたゴム系高分子材料を溶剤に溶解したコーティング材料です。



しかも

解体可能型!

施工後に溶剤が揮発し、柔らかいコーティング層を形成するため、テストを強く押しあてれば、通電を確認することもできます。

もちろん

錆の発生を抑える!

シリコンゴムに比べて、約1000倍のガスバリア性があり、空気・水を通し難いため、塩害等による錆の発生を抑えます。

製品概要



GC-P100

GC-T

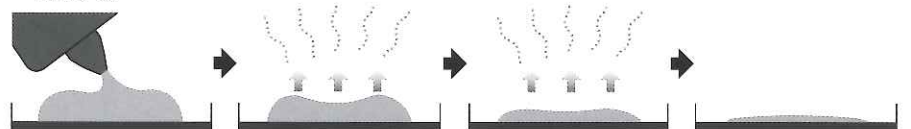
型番	GC-P100	GC-T
内容量	100グラム(注入ノズル付)	45グラム
包装形態	アルミラミネートバック入り	アルミチューブ入

製品用途

- 屋内600V以下の端子台の絶縁・防食
- ボルト締め接続など各種屋内接続部の絶縁・防食

硬化機構

1. 3M™ ゲルコーティング材料 GC-P100を塗布する。
2. 溶剤が揮発し始める。
3. 体積が減少する。
4. ゴム状のコーティング層が形成される。



形成された皮膜は、水・水蒸気・空気をほとんど通さない、解体ができる絶縁性の皮膜です。

溶液の特性

試験項目	試験結果	試験条件
性状	高粘ちゆう液体	—
外観	淡白色半透明	目視
臭い	オレンジ臭	—
粘度	140,000mPa·S	BH, #7, 20rpm, 23°C
引火点	2.2°C	ASTM D3278
発火点	366°C	ASTM E659
指触乾燥時間(25°C)	約1.0時間	乾燥後膜厚1.0mm以下の場合

※PRTR法に該当しない溶剤を使用。
 ※シリコンゴム、天然ゴム、EPDMなどの耐油性のないゴム、スチレン樹脂には使用できません。
 ※RoHS対応とは、RoHS指令対象6物質に付き意図的に含有していないかまたは閾値以下であることを確認していることを意味します。

乾燥後の塗膜特性

試験項目	試験結果	試験条件
体積固有抵抗	10 ¹⁴ Ωcm	JIS K 6271
絶縁破壊電圧	16kV/mm	ASTM D1000
耐熱性	クラックなどの異常なし	100°C, 240Hr
耐寒性	クラックなどの異常なし	-30°C, 24Hr
耐湿性	錆の発生なし	60°C, 90%, 2000Hr (JIS K2246に基準)
耐油性	溶解	室温, No.3 オイル浸漬 (JIS K6258に基準)
熱伝導率	0.15W/m·k	プローブ法(フィルム法)

※試験結果の値は、測定結果であり規格値ではありません。

詳しい資料のご請求は、当事業部ホームページからご請求ください。

<http://www.mmm.co.jp/electro/>

3Mは、3M社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社
 通信・電力マーケット事業部
<http://www.mmm.co.jp/electro/>

Please Recycle. Printed in Japan
 © 3M 2015. All rights reserved
 ELE-174-C(111502)PN

カスタマーコールセンター
 製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
0570-012-321
 ナビダイヤル。市内通話料金でご利用いただけます。
 受付時間/8:45~17:15 月~金(土・日・祝・年末年始は除く)
 カタログ等各種資料のご要望はファックスで
FAX 0120-282-369